（叉车）轮胎专用抱夹器采购技术要求

物流管理部装卸用叉车需要改造安装轮胎专用抱夹器2台，详细技术要求如下：

**一、设备购置清单：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 配置要求 | 数量 | 备注 |
| 1 | 轮胎专用抱夹器 | 24H-PTR-3A-107023 | 配叉车改装抱夹用多路阀、电磁阀、液压油管路及管路支架等备件。 | 2台 | 改造安装叉车型号：杭叉CPCD30-XRG72F、起升高度5米 |

**二、技术要求：**

1、设备的供货期：25个工作日。

2、产品配置要求：

2.1 轮胎专用抱夹器：品牌“卡斯卡特”，型号24H-PTR-3A-107023，适宜夹取轮胎直径Φ630-1600mm、夹板尺寸300×2000㎜，额定承载能力2000Kg，失载距237mm，360度旋转。

2.2 供货轮胎夹，同时配备叉车改造安装抱夹用多路阀、电磁阀、液压油管路及管路支架等备件，并现场指导安装调试。

2.3 抱夹器配套安装叉车型号：杭州叉车，型号CPCD30-XRG72F柴油叉车、三节门架起升高度5米。

3、质量标准及相关要求：

3.1设备应为全新的能被安全正常使用的，符合国家标准、行业标准以及合同约定的配置要求。

3.2 乙方必须保证根据合同约定向甲方交付符合合同、合同附件文件规定技术要求的货物。配套件的质量及技术性能满足使用要求。

3.3 产品质量保证书、合格证、产品验货单及装箱单等资料齐全。

4、技术培训：

4.1 甲方负责改造安装，乙方提供安装技术资料、并派代表到现场进行安装技术指导。

4.2 乙方负责对甲方维护人员、操作人员进行现场培训，包括操作、使用、日常维护保养等，通过培训使甲方人员能够熟练掌握操作、维护技能和处理故障的能力。

* 1. 乙方人员在甲方培训期间的一切费用自负。

5、售后服务：

5.1乙方应为用户提供及时﹑迅速﹑优质的服务。

5.2 承诺履行产品的“三包”期，并保证“三包”服务的及时性和有效性。

5.3 设备运行过程中出现故障或质量问题，乙方接到甲方书面通知后，应在一周内给予解决。

5.4 在正常使用情况下，乙方应提供终身技术支持、维护保养咨询服务。

**相关部门意见及签字：**

（叉车）轮胎专用抱夹器采购技术要求

|  |  |
| --- | --- |
| 部 门 | 意见及签字 |
| 项目负责人 | 年 月 日 |
| 设备处 | 年 月 日 |
| 物流管理部 | 年 月 日 |
| 机动维修处 | 年 月 日 |
| 设备动力部 | 年 月 日 |
| 副总经理 | 年 月 日 |