**测试中心轮胎断面切割及打磨废气收集及治理技术协议**

1. **总则**

根据环保要求，对测试中心轮胎断面切割及打磨产生的废气增加收集罩，同时增加废气治理设施及动力设施，在满足设备的废气排放效果前提下，使得废气达标排放。

本技术条件提出的是最低限度的技术规范，并未规定所有的技术要求和适用的标准，乙方提供满足本技术协议和所列标准要求的高质量产品及其相应服务。

本项目为全部外包交钥匙工程，即竣工后卖方交付到买方手中应为经过简单调试即可投产使用的状态。从治理方案设计到制造、出厂检测、包装、供货、运输、装卸、就位、安装、调试、验收、技术指导及售后服务等一切工作和费用均由卖方负责和承担。

1. **供货范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **治理对象** | **数量** | **工程内容** |
| 1 | 测试中心轮胎断面切割及打磨废气收集及治理 | 1套 | 新增17000m3/h废气治理系统1套，处理工艺为：二级过滤装置+活性炭吸附+vaportek异味控制装置  主要包含内容如下：试验室内2台轮胎断面切割机及1台断面打磨机上面所有废气收集罩、收集管道及从车间到处理系统、烟囱的所有连接管道的供货与安装、屋顶环保治理设备钢构平台（钢构平台采用碳钢镀锌或碳钢喷漆防腐制作，钢构平台下平面与楼面净高度不低于0.5米）、监测平台及爬梯、屋顶治理设施的承重土建平台制作及防水处理、房屋侧面管道开孔及防水、电控系统1套（室内放置）、风机总电源电缆的拉取及电缆槽的制作、从消防总管接取消防喷淋支管、风罩上方管道及二级过滤装置安装有喷淋装置及系统安全措施配置等、vaportek异味控制装置共1套（包含304不锈钢箱体、风机及手动调节风阀）、屋顶主风机可拆卸隔音罩1个（采用70mm厚岩棉保温板，外敷0.5mm以上的宝钢产的钢板） |
| 2 | 静音棉生产线废气管道合并到半钢硫化主管道 | 1套 | 静音棉屋顶排放口废气管道接至半钢硫化东侧主管道上，管道直径为φ600mm，采用镀锌管，总长约150米。在室内风机出口处增加一个电动风阀，风阀开关与风机联动。 |
| 3 | 随机备件及耗材 | 1批 | G4过滤器(包括镀锌钢框架及玻纤，其中框架规格尺寸为595\*595\*46）共60个；F7过滤袋(包括铝合金边框，规格尺寸为) 595\*595\*600共60个。 |

**三、公用工程**

**3.1电力部分：**

电压：380V 三相

频率：50HZ

**3.2冷却水：**

温度：20-30℃

压力：0.3-0.7Mpa

**3.3压缩空气：**

压力：0.5-0.7Mpa

**3.4环境温度：**

温度范围：-10℃-40℃

1. **设计要求及依据**

4.1卖方根据专业计算及经验，并依据相关标准，在不影响生产、物流、维修等作业的前提下,完成测试中心轮胎断面切割及打磨设备上集气罩安装、收集风管的铺设。完成主管道与烟气治理设备对接、治理系统的引风机、管道、治理设备等的布局，同时安装要充分考虑买方车间基建设施承重和设备布局，根据现场条件设计详细方案，并经买方确认后施工。

4.2执行标准：

严格执行现行的防火、安全、卫生、环境保护等国家和地方颁布的规范、法规与标准。

《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)

《恶臭污染物大气排放标准》(GB14554-93)

《挥发性有机物排放标准—有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）

《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376－2019）

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

《机械设备安装工程施工及验收规范》(GB50231-98）

《固定式工业防护栏杆及钢平台安全要求条件 》GB4053.3-2009

《通风与空调工程施工质量验收规范》(GB50243-2016)

《电气安装应满足GB50171-2012，GB50303-2015要求》

《橡胶塑料机械外观通用标准，HGT 3120-1998》

《重型机械通用技术条件系列标准，JB/T 5000-2007》

《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2-2002)

《工业企业设计卫生标准》 (GBZ1-2010)

《空气质量恶臭的测定、三点比较式臭袋法》(GB／T14675)

《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》HJ 38

《固定污染源废气挥发性有机物的采样气袋法》HJ 732

《固定污染源废气挥发性有机物的测定固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法》HJ 734

《工业企业噪声控制设计规范》 GB/T50087-2013

《爆炸和火灾危险危险环境电力装置设计规范》（GB50058-92）

《爆炸性环境设备通用要求》 GB3836.1-2010

《建筑物防雷设计规范》（GB50057-94）

《建筑通风和排烟系统用防火阀门》GB15930-2001

其他防火、防爆均按照相关的国家标准来执行

本项目的环评报告和其他相关最新标准和相关要求。

4.3设计原则

（1）贯彻国家、地方关于环境保护的基本国策，执行国家相关法规、政策、规范和标准。

（2）充分利用现有设施及设备。

（3）工艺方案必须功能可靠、管理方便，并尽量地减少投资和运行费用，并能在一定程度上代表烟气处理技术的发展潮流。

（4）建设标准必须符合国家政策规定，并与当地实际情况相适应。

（5）采用可靠的控制系统，做到技术可靠，经济合理。

（6）设计上力求紧凑简洁、整齐美观。

1. **工艺路线**

5.1 测试中心轮胎断面切割及打磨废气按如下工艺处理流程进行治理：

烟气收集与输送（轮胎打磨→除尘，轮胎断面切割直接收集）→二级过滤装置→活性炭吸附装置→vaportek异味控制装置→引风机→排气烟囱→达标排放

5.2收集工艺，仔细考察研究现场机台特性，针对测试中心轮胎断面切割及打磨产生废气收集，设计比较实用的收集结构，对断面切割及打磨过程中产生的废气进行密闭收集，达到减少无用抽风，降低总排放量；并提供相关设计图供我司确认。

**六、工艺流程分段概述**

**6.1废气收集及管道**

6.1.1功能：对断面切割及打磨设备进行废气收集及输送排放废气。

6.1.2收集范围：

1、1#轮胎断面切割机：依托现有机台本身顶部换气孔，并将换气孔扩大到直径400mm，新增抽气管路与换气孔连接，新增的抽气管路材质使用镀锌，尺寸φ400，风量设计为换气次数200次/小时；该机台的换气空间约为2000\*2000\*2000，则设计总风量为1600m³/h，预留1.2倍安全系数，则总风量为1920m³/h。

2、2#轮胎断面切割机：在设备上方设计3500（长）\*1600（宽）\*1000（高）镀锌吸气罩1个（上面为风罩四周为带自吸PVC透明软帘下垂到距离地面200mm并带塑料配置，软帘间需磁性吸附，具体吸气罩尺寸暂定需要再次现场确定，并于制作前提供图纸我司确认），罩口断面风速设计0.5m/s；则该机台设计总风量为10080m³/h，预留1.2倍安全系数，则总风量为12096m³/h。

1. 轮胎断面打磨砂轮机：机头处设计600\*400气罩2个，罩口断面风速设计1m/s；则该机台设计总风量为1728m³/h，预留1.2倍安全系数，则总风量为2073m³/h。

因该台设备打磨时会产生较多的胶沫粉尘，需要在设备旁边增加DMC-32脉冲袋式除尘器1台，经过滤后废气送到屋顶治理设备。

6.1.4 风量配置表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 车间名称 | 设备名称 | 需求风量（m3/h） | 烟气治理设备风量m3/h/套 | 备注 |
| 测试中心轮胎断面切割室 | 1#轮胎断面切割机 | 1920 | 17000 |  |
| 2#轮胎断面切割机 | 12096 |
| 轮胎断面打磨砂轮机 | 2073 |

以上风罩实际尺寸先暂定，有可能根据现场实际情况有所调整，招标完成后由甲乙双方重新进行确认并由乙方设计详细图纸并经甲方签字后确认生效。

6.1.5结构要求：

从收集管路末端到终端排放口按照渐变的方式“由小到大”保证抽风均匀；总管路中安装机械熔断式防火阀，并设置两组温度检测装置。

废气收集：集气罩侧面采用宽度400mm自吸式PVC软帘的结构，对设备产生的废气进行密闭收集，达到减少无用抽风的目的。

技术要求：

6.1.6风速：风机前端管路风速不超过15m/s，风机后端管路风速不超过20m/s

6.1.7废气管道材质：

整个废气收集管道、排口管道及收集罩使用双面热镀锌材质。

厚度：当直径或当量直径＜500mm的风管壁厚不得低于0.8mm，500mm≤直径≤900mm的风管壁厚不得低于1.0mm，900mm≤直径的风管壁厚不得低于1.2mm。

**6.2二级过滤系统**

6.2.1功能：

设备内部设置G4（玻纤材质，耐温抗静电）+F7（合成纤维，耐温抗静电）过滤器，通过干式过滤的方式，对轮胎断面切割及打磨产生的废气进行预过滤，去除部分颗粒物，降低废气中的油烟含量及VOC浓度。起到预处理的效果，提高后一级活性炭使用寿命。

6.2.2结构要求：

废气由顶部进口进入设备内部，设备内部设置二级过滤系统，经过滤完成后的废气由底部排口排出。设备配置自动泄爆装置压差检测装置、温度检测装置。更换滤网时只需人员在外部检修门处将旧滤袋拉出，新滤袋推进去即可，操作简单维护方便。

5.2.3技术参数：

处理风量：17000m³/h；

废气流速：≦2.5m/s；

箱体尺寸：1300x1900x2600mm

材质：碳钢+喷漆（底面进行防锈处理）.

厚度：≥ 3mm

**6.3 活性炭吸附装置**

6.3.1功能

活性炭具备比表面积大，孔隙多的特点，及其较强吸附能力，能有效吸附大部分有机分子，降低废气浓度，且使用安全、简单、方便。

6.3.2结构描述

废气由前端进口进入设备内部，经过活性炭吸附后由后端排口排出。设备配置压差检测装置、温度检测装置，预留检测门，操作简单维护方便。

6.3.3技术参数

处理风量：17000m³/h；

废气流速：≦0.5m/s；

废气有效停留时间：≥0.6S

箱体尺寸：3000x2200x2500

材质：采用不锈钢304.

**6.4 vaportek异味控制装置**

由SUS304不锈钢箱体（700X330X1550）、手动调节风阀、风机、接入风机前烟道的304不锈钢支管。

**6.5离心风机**

6.5.1功能

负压离心风机，为烟气在管道中流动提供动力。

6.6.2结构描述

由电机、机壳、叶轮、传动装置、进出口法兰、进出口软连接、减震器组成、静音装置。

6.6.3技术参数

处理风量：17000m³/h，功率22kw，压力大于2500pa

材质：碳钢+叶轮防腐；

噪音：≤75分贝

电机部分要求：绝缘等级;F，防护等级：IP54，变频运行，380V

**6.7烟囱**

6.7.1功能

为处理完成的废气提供高空排放的通道

6.7.2结构描述

为一个直立或水平排气烟囱、检测平台、检测口组成。

5.6.3技术参数

处理风量：如下设备配置风量，预留检测平台，检测平台爬梯采用步梯或旋转楼梯。满足《固定污染源废气监测点位设置技术规范DB37T3535-2019》。设置的检测口满足“前4后2的”要求。

材质：烟囱为双面热镀锌材质；平台、梯子镀锌或碳钢+防腐。

烟囱厚度：≥1.2mm

**6.8烟气治理设施钢构平台及检修、维护保养平台**

6.8.1 增加屋顶烟气治理设施钢构平台用于安装二级过滤、活性炭吸附装置、风机及排气烟囱等设施。详见设计方案

6.8.2 根据需要增加烟气治理设施的设备检修及维护保养平台，方便维护及检修人员在运维过程中对过滤袋更换及更换活性炭维护保养等。

**七、系统配置清单**

收集系统的设计与改造、烟囱的所有连接管道的供货与安装、环保治理设备钢构平台、监测平台及爬梯、电控系统（室内放置）、系统安全措施配等。

**单套系统配置清单（包括但不仅限于以下配置）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 详细参数 | 单位 | 数量 | 厂家名称 | 备注 |
| 一 | 废气及粉尘收集系统 |  |  |  |  |  |
| 1.1 | 收集罩及管路系统 | 依照设计方案，隔间侧面采用自吸式PVC软帘，软帘宽度≤400mm,厚度2mm，软帘底部配带塑料配重块，软帘间需磁性吸附。 | 套 | 1 | 厂家自制及外购 |  |
| 1.2 | 废气收集主管路 | 镀锌，法兰连接，Φ800mm | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 1.3 | 管道自动切断阀 | DN800，材质：镀锌，开关量，信号远传，防火温度70℃，与温度计连锁，高温自动关闭 | 件 | 1 | 厂家自制 |  |
| 1.4 | 温度计 | 法兰安装式，安装于汇总风管，4-20ma，信号远传，寿命不少于3年 | 件 | 1 | 国内名优 |  |
| 1.5 | 烟道支架 | Q235，油漆防腐（底面防锈处理） | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 1.6 | 系统整体支架 | Q235，油漆防腐（底面防锈处理） | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 1.7 | 负压表 | 法兰安装，信号远传4-20 ma. | 套 | 1 | 国产名优 | 安装总管道末端。 |
| 1.16 | 打磨机脉冲袋式除尘器 | 型号：DMC-32。配气源三联体；布袋采用防水防油及防静电三防布袋，550g/cm2；骨架采用有机硅喷涂，φ4\*6，间隔200mm；脉冲阀采用上海袋配；差压表采用川仪、上仪，带有就地显示 | 套 | 1 | 国产名优 | 安装在打磨机旁边用于打磨粉尘处理 |
| 二 | 二级过滤系统 |  |  |  |  |  |
| 2.1 | 箱体 | 进出口连接形式法兰式，Q235,δ3mm，  外型尺寸：1300\*1900\*2600mm（暂定），处理风量Q=17000m³/h，过滤形式：G4+F7，含检修门等，带泄爆阀，箱体过滤风速≤2.5m/s | 套 | 1 | 厂家自制 | 碳钢防腐 |
| 2.2 | G4过滤玻璃纤维 | 材质：玻璃纤维，耐温＞90℃，框架材质:镀锌碳钢，尺寸：595\*595\*46，板式，安装型式：框架整体式，抽拉更换。 | 平方 | 2.5 | 国内名优 |  |
| 2.3 | F7滤袋 | 外型尺寸：595\*595\*600，材质：合成纤维，耐温＞90℃，抗静电，框架材质:铝合金，安装型式：框架整体式，抽拉更换。单套处理风量：2500m³/h，每套由6条布袋组成。 | 套 | 6 | 厂家自制 |  |
| 2.5 | 差压变送器 | -3000pa-0，安装型式：法兰式，4-20ma信号输出，DC24V供电，分别安装于G4、F7滤袋前后 | 件 | 2 | 国内名优 |  |
| 三 | 活性炭吸附装置 |  |  |  |  |  |
| 3.1 | 活性炭吸附箱体 | 材质304不锈钢，Q=17000m3/h，W\*H\*L=3000x2200x25000mm。 | 套 | 1 | 自制 |  |
| 3.2 | 活性炭 | 规格：100\*100蜂窝活性炭或6mm柱状炭碘值750mg/g，活性炭吸附风速不大于0.5m/s，吸附时间不小于0.6s，设计的箱体结构应方便后期更换活性炭。 | 立方 | 2.8 | 外购 |  |
| 3.3 | 差压变送器 | -1000pa-0，安装型式：法兰式，4-20ma信号输出，DC24V供电。 | 件 | 1 | 国内名优 |  |
| 四 | 异味处理装置 |  |  |  |  |  |
| 4.1 | vaportek异味控制箱 | 型号：700X330X1550,材质：SUS304，δ≥2mm，配温度计、负压表等必要检测装置 | 件 | 1 | 厂家自制 |  |
| 4.2 | 进样风机 | 高压离心风机，厂家根据工况进行选型 | 件 | 1 | 国内名优 |  |
| 4.3 | 风机进口阀门 | 手动对夹式，与管径配套，材质SUS304，法兰SUS304安装，密闭性良好 | 件 | 1 | 国内名优 |  |
| 4.4 | 风机进出口软连接 | 法兰SUS304安装，三层帆布。 | 件 | 2 | 厂家自制 |  |
| 4.4 | 管道 | 材质：镀锌防腐 | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 五 | 引风机系统 |  |  |  |  |  |
| 5.1 | 离心式风机 | Q=17000m³/h，P≥2500Pa，N=22KW，变频启动，碳钢防腐，底部带减震垫，整体式，带可拆卸电机皮带轮防护罩，效率满足GB19761-2009等相关要求 | 件 | 1 | 国内一线品牌（沈鼓、陕鼓、章鼓） |  |
| 5.2 | 进出口软连接 | 风机配套，法兰安装，材质：SS304,三层帆布 | 件 | 2 | 厂家自制 |  |
| 5.3 | 电机 | N=22kw，二级以上能耗节能电机，绝缘等级：F，防护等级：IP54，室外电机带防雨罩，轴承：SKF、NSK、THK等进口品牌。 | 件 | 1 | 上电、沈电、长沙电机厂、兰电、华力、湘潭电机 |  |
| 5.4 | 风机可拆卸隔音罩 | 采用70mm厚岩棉保温板，外敷0.5mm以上的宝钢产的钢板 | 套 | 1 |  | 要求风机电机噪音小于70分贝 |
| 六 | 烟囱系统 |  |  |  |  |  |
| 6.1 | 排气筒 | 材质：镀锌，强度满足现场要求，带防风绳，法兰连接，检测口按照在线监测最新标准预留，风速、高度等要求按照国标或地标执行，底部带排空装置 | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 6.2 | 排气筒支架 | 材料镀锌 | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 6.3 | 爬梯、平台 | 爬梯使用“Z字形”，宽度不低于900mm，踏步使用防滑花纹板或栅格板，平台面积满足环保监测要求 | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 七 | 电气控制系统 |  |  |  |  |  |
| 7.1 | 控制柜 | 采用PLC控制，触摸屏＞10寸，柜体采用304不锈钢材质，箱体厚1.5mm，双层门，含内部各电器元件，防护等级：IP54，室内放置，带散热装置 | 台 | 1 | 采用三菱FX或Q系列的PLC及触摸屏 | 可自动记录设备运行时间及自动计算耗电量，可显示上一日耗电量及总累积耗电量 |
| 7.2 | 低压元气件 | 与系统配套 | 套 | 1 | 西门子、ABB、施耐德（仅旋钮、按钮类可采用施耐德） |  |
| 7.3 | 电表 |  | 套 | 1 | 国内名优 | 可显示耗电量 |
| 7.4 | 低压电缆 | 控制柜至现场各用电点，所有电缆均需走桥架，且做到无缝对接。不能安装桥架的部位要套装绝缘管。电缆与桥架的过渡处要进行软防护 | 套 | 1 | 国内名优 |  |
| 7.5 | 电缆桥架 | 镀锌，镀锌螺栓连接，盖板要有固定装置 | 套 | 1 | 国内名优 |  |
| 7.6 | 系统接地器材 | 镀锌角钢、扁钢、圆钢，保证接地良好 | 套 | 1 | 厂家自制 |  |
| 7.7 | 动力电缆 | 系统主动力电缆，所有电缆均需要走桥架，且且做到无缝对接。电缆与桥架的过渡处要进行软防护 | 批 | 1 | 国内名优 |  |
| 八 | 其他 |  |  |  |  |  |
| 8.1 | 烟气治理设备钢构平台及检修维护保养平台 | 材质：碳钢防腐或型材镀锌 | 套 | 1 | 厂家配套 |  |
| 8.2 | 工程安装辅助配件 | 五金、防腐、紧固件、螺栓及其它，现场防腐碳钢要求涂刷：两底两面，螺栓等五金件材质：镀锌；室外所用五金、防腐、紧固件、螺栓及其它，均需镀锌处理或不锈钢材料 | 套 | 1 | 厂家配套 |  |

**八、施工要求**

**8.1管道制作要求：**

8.1.1采用双面热镀锌板制作，管道板厚要求：

|  |  |
| --- | --- |
| 风管直径或长边尺寸b（mm） | 板厚（mm） |
| b≤450 | 0.75 |
| 450＜b≤1000 | 1.0 |
| 1000＜b≤1500 | 1.2 |
| b＞1500 | 1.5 |

8.1.2管道尺寸由卖方根据机组风量、出风口数量、管道长度进行设计，要符合三废处理技术中烟气处理施工设计规范。

8.1.3收集罩镀锌板接缝处应采用咬口连接，咬口缝应结合紧密无泄漏，咬缝宽度应均匀。

8.1.4收集罩两端套上法兰后翻边，翻边应平整、宽度均匀、紧贴法兰，翻边高度应不低于6mm。

8.1.5法兰用40\*40\*4镀锌角铁制作，圆形法兰制作要保证其圆整，方形法兰的制作要保证无变形，各接缝处要进行焊接，焊缝应融合良好、饱满，不得有夹渣和气孔等缺陷，法兰制作完成后应做防锈处理并喷涂银浆。

8.1.6各连接螺栓孔孔间间距不得大于150mm。

8.1.7分支主管路均需安装一个风量调节装置，保证每个排风口风量相当，排烟无死角。

8.1.8卖方根据烟气治理方式自行设计。矩形管弯头要采用矩形圆弧弯头。

8.1.9配置管道自动防火阀及消音降噪装置。

**8.2管道安装要求：**

8.2.1应联系买方根据现场实际情况对方案中各个尺寸共同进行确认，确认无误后方可施工。

8.2.2管道间采用法兰连接，各法兰间采用高密度密封条（密封条厚度不得低于5mm，宽度不得低于50mm）进行密封，采用镀锌螺栓和螺母进行连接紧固，要保证法兰间密封效果良好、无泄漏。

8.2.3管道（或支架）应依据相关安全标准，充分考虑承重安全，在不破坏厂房屋顶结构，可吊、支在屋顶钢结构上，管道吊杆采用圆钢（直径按标准），圆管道的横担（托架）用3mm铁板制作成弧形，其与管道的接触率不低于管道的1/2，方管道的横担（托架）采用40\*40\*4角钢制作。吊杆、横担（托架）制作完成后要做防锈处理并喷涂银浆。若吊杆需要搭接其搭接长度不得低于60mm。螺母采用防松保险螺母。

8.2.4管道支架、吊间距不得大于3米，垂直安装的管道，其支、吊间距不得大于4米且单管至少应保证要有两个固定点。根据具体施工情况，在保证安全情况下可适当调整。所有支、吊不得设在管道法兰、阀门、检查门等上面。

8.2.5楼面或楼板，其接头部位伸出表面的长度不要小于200mm。

8.2.6固定牢固，能够适应恶劣环境和天气变化。加装倒伞形防雨帽，防雨罩安装要牢固可靠，顶部需安装防雷接地装置。

**8.3电器部分要求及其他要求**

8.3.1 整个处理过程由PLC（三菱FX或Q系列）系统自动控制运行，处理系统中风机、压差、温度均要求直观可察。

8.3.2 系统中安装压差控制器，根据压差计设定值自动报警。

8.3.3电控配置符合国家相关标准、制作规范、标准要求，运行安全可靠。室外安装的电控设备和线缆必须有防老化、防凝露设施，保证在长期使用过程中安全稳定。整套系统需配备完善的室内异常运行报警装置。整个处理过程由PLC系统自动控制运行，处理系统总控柜安装触摸屏，能够清晰显示各模块的运行情况，设有手动、自动控制，并可实现远端信号传输控制，方便所有设备统一集中管理。其中风机可显示电机转速百分比，可直观观测到风阀开启状态，可直观看到烟气设施实时及累计耗电数据，需要有废气治理设运行实施状态监控画面， PLC可实现实时运行功率统计及正常运行时间数据的统计，处理设备具备超温立即停机报警功能，防止元器件或其他意外情况引起火灾。

8.3.4所有制造关于本工程的设备必须满足国标规范的设计参数，并提供给我司确认

8.3.5环保监测要求：排气筒应设置采样孔和永久监测平台，监测平台面积应不小于1.5 m2，并设有1.2 m 高的护栏，监测孔的位置、尺寸等应根据相关标准进行设计，参照《固定污染源废气监测点位设置技术规范DB37T3535-2019》执行。监测孔不得设置在涡流区。采样孔距平台面约1.2 m～1.3 m，监测平台高度距地面大于5 m 时需安装旋梯或“Z”字梯。同时设置规范的永久性环保标志。监测平台、护栏、爬梯的设计也应符合国家相关安全设计标准要求。所有排气筒高度不得低于15m。排气筒周围半径200m范围内有建筑物时，排气筒高度还需高出最高建筑物3m以上。确因生产装置安全或特殊工艺无法满足上述要求时，其污染物排放浓度按相应标准限值的50%执行，具体高度按环境影响评价要求确定。

8.3.6项目质保周期为验收合格后1年，除部分运行易耗品外，设备总体架构使用寿命需达到15年以上。

8.3.7投入运行后，烟气治理设备设施产生的噪音需低于75分贝。

8.3.8材质与物料要求：

室外设备及各附件等要注重防火、防腐、防雨、防尘、防雷击、防漏电保护等安全设计。室内外设备安装辅件如：设备底座、平台、护栏、钢梯、电控柜箱体及底座、操作盘、电缆槽架、固定支架、丝帽垫等材质为镀锌或碳钢+防腐。

钢梯、平台、护栏等安全设施的设计、制作与安装均应满足GB4053.1-2009、GB4053.2-2009、GB4053.3-2009、GB4053.4-2009要求。

**九、系统安全措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 安全配置 |
| 二级过滤装置 | 1、设备进口设置熔断式风量调节阀，当温度达到70℃时，阀门自动关闭，废气处理控制系统报警并停机配置抗静电G4/F7过滤器材，耐温≥90℃。   1. 设备配置温度检测装置，温度控制≤70℃，当实际温度超过控制温度（70℃）时，废气处理控制系统报警并停机。 2. 设备设置泄爆装置。 3. 设备进出口设置风压检测装置，当压差超过800pa时控制系统报警，提示需要更换过滤器。 4. 设备配置静电接地。 |
| 活性炭吸附装置 | 1、设备进出口设置风压检测装置，当压差超过800pa时控制系统报警。  2、设备配置静电接地 |
| 废气处理控制系统 | 1. 配电柜放置在设备区域，且无明显粉尘 2. 对风机进行变频控制，并可自动记录设备运行时间及自动计算耗电量，可显示上一日耗电量及总累积耗电量 3. 设备配置静电接地，与接地系统联接 4. 烟囱配置防雷接地，与接地系统联接 |

**十、双方界限及责任**

**10.1卖方责任**

10.1.1本项目为全部外包交钥匙工程，即安装竣工后交付到买方手中状态为通过调试后即可投产使用，从收集、治理方案设计到制造、出厂检测、包装、供货、运输、装卸、就位、安装、调试、验收、技术指导及售后服务等相关工作和费用均全部由卖方负责和承担。包括将供电主电缆及电缆槽架等接至现场总柜的电缆、总柜及总柜之后所有连接所需的物料（包括电动风阀联动控制线）等。

10.1.2因安装治理设备或改造收集系统，需要对买方现场原有设施进行拆除或改造的部分由卖方负责，其所需的各种费用也均由卖方承担。拆除后的物料，由卖方负责按照买方要求进行清理后并送至指定厂内回收处，买方可以提供必要的叉车（最大8t）进行协助。

10.1.3卖方现场施工、改造不得对买方的财产造成任何损失，对造成损失由卖方原价赔偿。

10.1.4安装施工所需的吊车、各种工具及其耗材由卖方自行负责。

10.1.5卖方对本技术要求如有异议，应在本项目招标前以书面形式向买方提出，未提出则视为卖方已充分理解买方所提出的各项技术要求，若在今后实际施工中发生争议时，则以买方的解释为准。

10.1.6施工过程中必须注重安全，严格执行买方相关安全管理规章制度并签订安全协议，施工作业审批手续齐全，施工人员劳保穿戴整齐，杜绝高空坠物、物体打击的安全风险；注重施工过程中的质量控制，严格执行相关标准，保证整机安全运行及所有部件不可发生高空坠落事件。

10.1.7卖方保证供货产品是全新、未使用过的，是采用一流的工艺和最合理材料制造的完整设备，并能满足安全的要求；符合现行有效的国家和/或行业制造标准及规范，满足招标书、技术要求及澄清记录中规定的数量、质量、规格和性能要求，各种仪表符合国际标准计量单位，设备关键部件达到承诺使用寿命，确保设备能满足本项目建成后在较短时间内即可进行安全、可靠、稳定、连续、满负荷的正常运行。

10.1.8卖方施工前必须同买方共同进行现场确认，确认无误后方可进行安装。

10.1.9施工完成后，卖方需向买方提供完整的项目图纸和说明书以及关键备件的合格证、说明书等文件资料。

10.1.10卖方负责该项目整体设计在开工前三天内完成组织施工图会审、编制详细的施工计划，并送交买方，经买方确认后，作为卖方施工及买方检查监督执行施工进度的依据。

10.1.11保质、保量，按时完成所承包的工程项目，服从甲方现场人员及监理的指导。

**10.2买方责任**

10.2.1买方负责指定治理设备所需的供电接口位置及停电接线的责任

10.2.2在开工前一天配合完成进场道路、施工现场的清空工作，配合找好并指定现场施工用电的接入点和工具存放场地。

10.2.3买方应在工程开工前对乙方做必要的厂内规章制度及安全培训。

10.2.4买方应委派工地代表，对工程进度、工程质量进行监理、督促乙方按规定搞好各项技术资料报表整理及处理其它事宜。

10.2.5依据卖方提供的保养管制表、操作手册等对设备进行及时、正确的保养。

10.2.5为卖方在厂区内无偿提供装卸货物及货物搬运的叉车服务（最大8t）。

**十一、验收标准**

11.1废气治理系统竣工后应达到本技术要求所提出的治理目标、指标及国家、威海当地相关环保排放标准，由买方邀请第三方专业检测机构进行检测并出具《检测报告》，数据方面以检测报告为依据进行验收；设备投入运行15个工作日内检测一次，达标后才能通过验收。检测机构由买方指定，检测费用由买方承担。

11.2项目完成和投产后，其烟气治理效果应至少满足下列附表所列的各项治理目标指标要求。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号  控制项目 | | 生产工艺或设施 | 标准 | |
| 排放限值  （mg/m3） | 基准排气量  （m3/t胶） |
| 1 | 颗粒物 | 轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 | 10 | 2000 |
| 2 | 非甲烷总烃 | 轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 | 10 | 2000 |
| 3 | VOCS | 轮胎企业及其他制品企业炼胶装置 | 10 | 2000 |
| 4 | 臭气浓度 |  | 1000（无量纲） |  |
|  |  | | | |

**十二、质量保证及服务要求**

12.1卖方应详细列明所提供的服务内容、标准、期限等。

12.2整机质保期限为1年。质保期间产生的维修费用均由卖方承担。（不包括活性炭及耗材费用）

12.3卖方所供货物应为全新未经使用，其设计、制造、供货除应满足本合同及技术协议要求外，还应符合国家及行业相关标准或相关国际及行业标准。

**十三、技术资料要求**

项目验收前，卖方应提供以下技术资料，技术资料应保证齐全、准确，同时作为验收标准条件之一。

13.1装箱清单。

13.2设备合格证。

13.3施工安装计划进度表，施工记录。

13.4治理方案、技术原理与描述。

13.5提供重要元器件的使用和维护说明书。

13.6提供详细的设备操作手册、安全指南及维护手册。

13.7废气收集、治理系统设备总图及基础图，显示所需各种动力介质的消耗量及接入位置（合同签订后1个月内）。

13.8易损零部件及需要定期更换的消耗物料清单（包括规格型号、数量、价格、供应厂家及图纸）。

13.9各部件装配图。

13.10电气平面布置图，电气原理图，接线图，电缆表以及电气元件明细表。

13.11电气控制程序和各触摸屏程序，程序应允许买方进行复制备份和修改。

13.12外购件随机文件。

13.13设备部件目录清单。

13.14设备安装、调试记录。

13.15所提供资料应至少包含但不限于以上内容，每套设备应提供上述资料纸质版原件1份，复印版3份，电子版1份。

**十四、工期要求**

合同生效后, 10日内出详细施工图纸、方案，经甲方确认施工方案后，甲方通知具备施工条件之日起，90天内完成，如遇雨雪天气或甲方原因工期顺延。

（以下无正文）

**附：相关部门意见及签字**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 部门 | 意见及签字 | 部门 | 意见及签字 |
| EHS管理部 |  | 质量部测试中心 |  |
| 硫化及试验保障处 |  | 设备处 |  |
| 设备动力部 |  | 设备工程部 |  |
| 总经理 |  |  |  |