**泰国工厂半钢二期塑料类工装**

**技术协议**

**一、供货范围：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **名称** | **规格型号** | **数量** |
| 钢圈包布垫布卷轴 | Φ400\*370\*34 | 225 |
| 半钢宽幅帘布多刀尼龙卷轴 | Φ200\*900\*43 | 1500 |
| 半钢冠带工字轮（红色WD200） | Φ200\*900\*43 | 693 |
| 半钢宽胶片塑料卷轴 | Φ92\*30\*40 | 30 |
| 半钢窄胶片塑料卷轴 | Φ92\*30\*40 | 1500 |
| 半钢胎圈垫板 | Φ580\*330\*1 | 16500 |
| 半钢胎圈垫板 | Φ660\*330\*1 | 16500 |

**二、技术要求：**

**1、冠带工字轮**

* 根据甲方提供的图纸进行加工。
* 工字轮各部件间要焊接牢固，能经受摔击且具有一定韧性。
* 工字轮圆盘在承载30KG重量时，1.5-1.8米高处落下不摔裂不变形。
* 圆盘外圆及扇形孔边缘要求圆滑光洁。
* 保证32\*32方杠能顺利通过。
* 在工字轮两端烙印编号，字体高度为20-30mm，字深度为2-3mm，字体颜色为白色。

**2、卷轴类**

* 按图纸所示加工保证外形及接口尺寸。
* 宽胶片塑料卷轴中心方孔采用方管进行加强处理。
* 外观塑料白，卷轴表面凹凸型增大摩擦力。
* 卷轴可采用空心结构，减轻重量并保证强度。
* 长轴可由多个短轴组成，连接牢固。
* ABS工程塑料保证原材料净度，不允许使用回收料。
* 图纸另有标注的以图纸为准。

**3、半钢胎圈垫板**

* PP材质,按图纸要求加工。
* 耐磨、抗摔、耐折弯。
* 60摄氏度不变形。
* 对水、无机盐、碱、酸类呈惰性。

**4、全钢胎圈垫板**

* 无毒、无嗅、质硬、耐低温、耐蠕变承受7MPa、吸水率＜1%。
* 冲击强度高，低温硬度下降不大。
* 拉伸强度35-50MPa，横量1.4-2.8GPa，屈服伸长2-4%。
* 压缩强度大，14.1MPa压缩负荷，尺寸变化不超过0.2-1.7%。双面带网格纹。
* 弯曲强度28-70MPa。
* 耐磨性良好。
* 抗热变形93℃，脆化温度-7℃，使用温度-5℃─30℃。
* 单件称重约4公斤，上胶芯后的胎圈垫板停放时间72小时的条件下，卸去载荷后，不得有永久变形。带料堆垛高度1.3米—2米，连续使用300天以上，平面的凸凹度变形不超过±1mm，且不得有脆化现象，仍能保持高弹性，在使用中不得发生掉块、裂口、变形等现象。
* 进行防静电处理，双面压花纹以消除因平面摩擦产生的静电反应，质保期内因正常使用而发生静电起火，做退货处理并承担所有损失。
* 对水、无机盐、碱、酸类呈惰性。
* 胎圈垫板要求坚固、耐用、整体美观，垫板上标注供应商字母简称。
* 质量保证期为一年，质保期内出现质量问题，达不到上述1-11项的要求或其他重大质量问题，按退货处理。

**5、通用标准**

* 焊接、铆接件的制造应符合图样工艺文件和本标准的规定。
* 保证原材料净度，不允许使用回收料。
* 甲方对工装结构设计有5%的变动权限，招标价格将不作变化。
* 所有工装如需条码、流转卡由甲方提供，乙方负责按照。具体位置方案待设计联络时确认。
* 乙方负责喷码，编号、规格及样式待技术联络确认。

**三、技术资料**

* 出厂验收证明
* 各材料合格证
* 最终设计、加工图纸（CAD）

**四、验收**

* 所有加工件主要结构和性能符合技术条件和参数说明，所有材料及外购标准件必须是新的。
* 货到使用2个月或货到4个月，无变形、破损（人为操作造成的损坏除外），达到使用要求，验收则通过，则为合同设备最终验收。
* 包装应符合海运运输和储存防震、防潮、防雨标准，运输产生的费用及运输过程的损坏、损失由乙方负责。
* 无特殊要求工装质保期1年。

**五、售后**

* 在质保期内，因乙方制造质量原因造成的工装器具损坏，乙方在接到甲方电话后48小时内到达现场进行问题处理，因甲方使用不当造成设备损坏，乙方应按甲方维修计划配合修复，适当收取成本费用。
* 在质保期结束以后，乙方继续为甲方提供技术服务，在接到甲方需求信息后24小时内给予回复，积极帮助甲方恢复生产，发生的费用由甲方负责。
* 如出现质量等需到泰国公司进行处理的情况下，乙方人员泰国签证自理，责任自负。

**六、交货**

* 供货期： 2020年3月10日前具备提货条件。
* 使用地点：浦林成山轮胎（泰国）有限公司。
* 交货地点：甲方自提。乙方负责适合海运的包装及装箱工作（含集装箱吊装）。
* 各样品需要各制作10件样品，自合同签订之日起1个月。

**相关部门签字确认：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 部门 | 意见及签字 | 部门 | 意见及签字 |
| 生产车间经理  （泰国） |  | 制造中心总经理  （泰国） |  |
| 设备工程部  （泰国） |  | 设备动力中心副总监（泰国） |  |
| 设备工程部 |  | 设备动力中心  总经理 |  |
| 副总经理  （泰国） |  |  |  |
| 设备工程部 |  | 设备动力中心  总经理 |  |