**半钢敬业二次法成型机14及15英寸定型鼓技术条款**

**总则：**

1、卖方必须保证所供产品满足买方生产、工艺要求，并需满足工艺参数。

2、适用于买方敬业二次法成型机14及15英寸定型鼓及其配套工装的订货、安装、调试等方面。接口尺寸必须满足相配套敬业1418机型。卖方保证定型鼓全新没有使用过，并符合买方投标书内容。

**第一部分：二段斜块涨缩式定型鼓**

1. **供货范围及数量：**
2. 2套14英寸定型鼓及4套配套工装PU环
3. 1套15英寸定型鼓及配套工装PU环

**二、结构功能描述：**

定型鼓采用两半鼓方式分别安装于二段主机主轴及主轴套上，通过主轴和主轴套的相对移动完成定型鼓的左右分合（拉直、预定型、定型、卸胎等）。定型鼓采用24块带斜面的撑块组成，通过单作用气缸推动撑块实现涨缩；在弹簧作用下使气缸退回复位，撑块外侧安装有PU环，在胎坯定型时起到密封作用。  
**三、技术参数：**

1、规格：14"、15"

2、数量：14"的2套，15"的1套。

3、涨缩直径范围 （装上PU环后）

（14"） φ308mm-φ366mm

（15"） φ336mm-φ392mm

4、PU环相关参数参见下图



**四、精度及技术要求：**

1、精度 ：

撑块径向跳动： ≤0.2 ㎜

端面跳动: ≤0.2 ㎜

2、改造技术要求：

2.1卖方要保证定型鼓膨胀收缩驱动方式按买方成型机联接结构设计，具有互换性。

2.2定型鼓加工不得有划伤、毛刺、敲砸痕迹等问题，膨胀收缩灵活、无卡阻。

2.3所有工装必须做好（编号/直径/鼓宽/范围）相应标记，所有接口符合买方现场技术要求。

2.4 主要部件材料及热处理:

零件名称 材料 热处理

PU环 聚氨酯70 Duro

外环 35 调质 HB220-250

内环 35 调质 HB220-250

活塞 2A12 阳极硬化处理

**第二部分：通用部分**

1. **技术资料：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 递交时间 | 数 量 |
| 1 | 组装图 | 与设备一起交付 | 2套，PDF电子版 |
| 2 | 外购件清单  （规格型号、供应商等） | 与设备一起交付 | 2套，PDF电子版 |
| 3 | 易损件清单（规格、供应商） | 与设备一起交付 | 2套，PDF电子版 |
| 4 | 易损件图纸 | 与设备一起交付 | 2套，PDF电子版 |
| 5 | 合格证 | 与设备一起交付 | 各2个 |

**二、安装、调试及验收：**

1、定型鼓及工装的验收根据相关国家标准要求和买方的企业标准严格执行，要符合买方相关工艺技术要求。

2、定型鼓及工装在买方使用过程中，卖方提供必要的售后服务（委派合格工程师到买方现场指导安装）。如属设计或加工、装配、运输而产生的问题，由卖方免费承担全部费用；如属买方操作不当而产生的维修费由买方承担，卖方协助维修。

3、卖方保证对提供给买方的定型鼓和相关工装自双方验收签字之日起保修一年，在保修期内定型鼓及工装出现的相关质量问题，卖方保证随时给予免费维修。

买方根据损失大小按总价值的2-50%赔偿，重大质量问题退货。

请 示 报 签

（2021-2-25）

呈报日期 ：2021年2月25日



呈 送：尹总



请示内容：

半钢敬业二次法成型机14及15英寸定型鼓技术条款

领导批示：

副总经理：

呈报部门及负责人（签名）： 日期：

成型及自动物流保障处：

会签部门及负责人（签名）： 日期：

半钢成型车间：

设备动力部：

研发中心工艺技术部：

联系人姓名及电话：

联系人：张昕强 电话：15806302128